



Ch.-B.:123456  
10/05/2020

## 对安全的观测

### 代码-M 相机为产品的标识提供了保障

适用于食物、药物和化妆品：产品上的批号和保质日期为我们的日常生活提供了保障。由此，可以在任何时候都能清楚地了解产品的批次，确保在每件商品上都有产品信息的存在。

喷墨打印机 alphaJET、软件代码-M 和相机专家 Baumer VeriSens 程序的成功组合可以对数据库中的数据进行打印，并且现场对打印的状态进行检查。随时可将所有的产品在生产数量上进行归类；提供质量的保障。

#### 质量检查

自 1925 年以来，Henry Lamotte Oils 油品有限公司就是口油、脂肪、蜡及其相关特殊原料和口味制品的主要供口商和生口商。

秉承口口同盟的烙印，公司口守着公平和持口的口口关系，并为同客户和供应商保持长期的业务关系而感到自豪。深厚的市场底蕴、敬业的员工和持续的质量保证形成了一个创新的企业氛围。

我们的客户群体涵盖食品工业、食品商业、制药、化妆品行业、饲料行业和化工行业。

*“我们的技术团队在早上启动设备，并在晚上将其关闭。打印机处于无故障的运行状态。我们对代码-M 相机组合的可靠性非常满意。”*

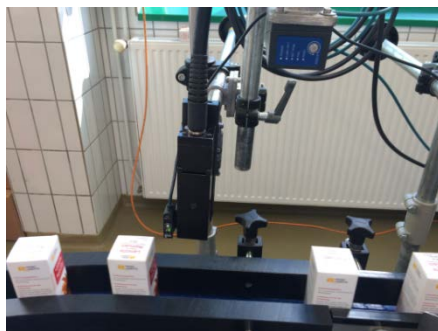


Aust 先生开始对 alphaJET 进行维护



## 01 起始状态

除洁净室外，还在传送带上运行有填充和封闭装置，以及最后的包装装置。喷墨打印机在这里为各种包装（瓶盖、纸盒或罐子）打印 2 行的标识。当传送带上的产品彼此靠得太近时，传感器可能会只识别到一个包装，并仅向 Inkjet 发送一个打印信号。仅凭员工的目视检查是不够的。



## 02 质量和安全的解决方案

喷墨打印机、软件和相机已形成了标准的组合：**alphaJET + code-M camera + VeriSens**

在现场的生产线上进行试装时，便会显示出积极的检测结果，这是因为 Henry Lamotte Oils 的技术团队已经以最佳的方式进行了测试组装。

由速度差所造成的包装间隔对于标识的打印而言是没有问题的。



## 03 配有辅助装置的相机检查

代码-M 软件检查是否有多个包装堆积，另外还对打印的文本是否完全进行检查。接下来由相机和代码-M 对文本内容进行对比。

平均 12-15 米/分钟的传送带速度对于 alphaJET 的产品标识打印是不具挑战性的。

相机检查的理想距离为 135 毫米，从打印头的中心到相机镜头的中心进行测量。

**Sebastian Fehsenfeld**  
技术经理

*“多年来，我们对 alphaJET C 的早期版本非常满意。但是我们对新一代的软件代码-M 和漂亮的字体更有信心。我们将对其他的生产线进行改造”*

### code-M Software

代码-M 软件及其优化生产流程的扩展。集成了代码-M 相机后，避免了操作人员的错误干预，及大地提高了生产的安全性。

更多信息：[kba-metronic.com/de/Tintenstrahldrucker](http://kba-metronic.com/de/Tintenstrahldrucker)

### alphaJET - 连续喷墨技术

配置有 CIJ 系统的非接触式打印技术是可以在生产线上直接使用变量数据的有效方法。它为用户提供了高度的灵活性和精准的打印效果。

