



# Une plus grande simplicité

Le jet d'encre, le scanner manuel et le logiciel code-M favorisent la diversité dans la production

**La pression des coûts augmente dans l'entreprise, notamment dans la production. La variété des produits augmente en même temps. L'offre modulaire du logiciel code M de KBA-Metronic contribue à réduire les coûts de marquage des produits et facilite la réalisation de conceptions individuelles.**

Fonctionnant sans contact, les imprimantes à jet d'encre continus des séries alphaJET impriment la date, un texte, des lignes de marquage jusqu'à des codes-barres complexes sur les produits. Chaque imprimante peut être commandée depuis un pupitre de commande.

La saisie manuelle sur l'imprimante atteint rapidement ses limites dans le cas des installations de fabrication en réseau. Les produits changeant souvent abritent des sources d'erreurs fâcheuses en cas de saisie et de commande manuelles. Les erreurs typographiques ou une mauvaise configuration ont des conséquences désagréables. Depuis de nombreuses années, KBA-Metronic facilite l'optimisation du déroulement de la production en raccordant un scanner manuel. Le logiciel modulaire code M complète la mise en réseau croissante de la production dans le cadre de l'industrie 4.0 et permet de s'adapter rapidement aux nouvelles tendances. Grâce à une intégration dans le réseau de l'entreprise, la préparation de l'ordre et la planification de la fabrication accèdent directement aux systèmes de marquage de la production. Le code M peut être parfaitement intégré aussi bien dans les nouveaux systèmes que dans les systèmes existants pour la nouvelle génération alphaJET.

**HEW-Kabel est le spécialiste des conduites et câbles spéciaux**

Employant plus de 350 personnes dans la recherche et le développement, la production et la distribution, HEW-KABEL développe et produit à Wippenfürth dans le Haut-Berg des câbles et des conduites spécifiques aux besoins des clients dans le pays et à l'étranger.

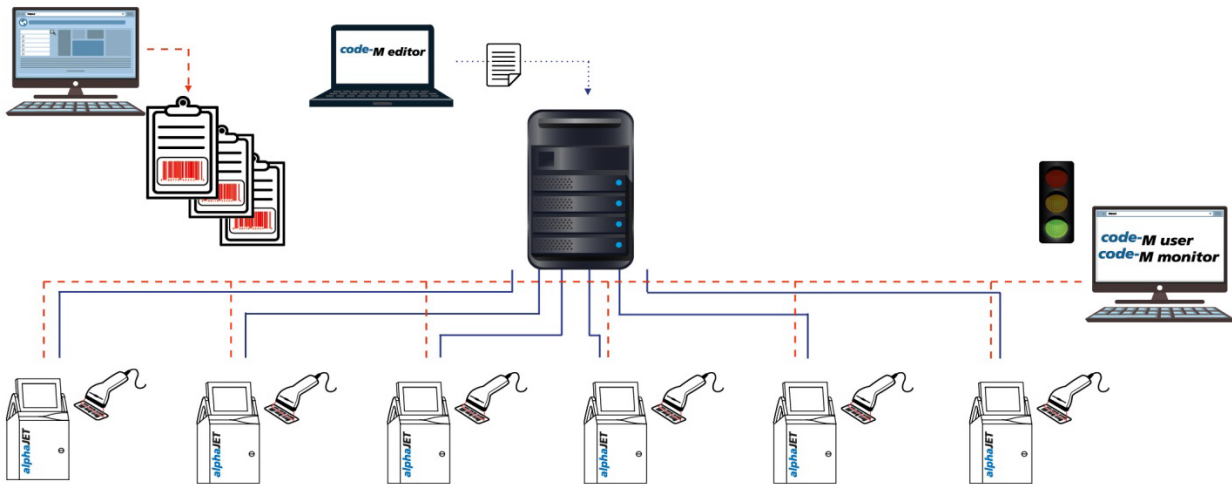
Des entreprises de l'industrie automobile, de la technique médicale, de la robotique ainsi que de la technique de réglage et de la construction de machines énergétiques comptent parmi la clientèle.

*« Nous sommes très satisfaits de nos imprimantes à jet d'encre. Nous remplaçons actuellement la série de construction alphaJET C par la nouvelle génération alphaJET. »*

En plus de 50 ans, l'entreprise a développé de nombreuses solutions de câbles grâce à ses compétences dans le domaine des matériaux et un niveau spécial de finition.

Tous les produits et processus de HEW-KABEL sont coordonnés pour répondre à des exigences élevées et toujours fabriquer avec précision le produit adapté, issu de la large gamme de produits.





## 01 Un large éventail de produits

HEW dispose de plusieurs chaînes de production dotées de plus de 25 imprimantes à jet d'encre continu alphaJET utilisées pour le marquage lors de la production des câbles les plus divers. Les imprimantes à jet d'encre sont remplacées sur la chaîne et configurées sur l'appareil en fonction de l'encre requise. Les imprimantes à jet d'encre ont été équipées au fil du temps individuellement et sans clarté. Il fallait remédier à cette éventuelle source d'erreurs.



*Lisa Tintelnot,  
Acheteuse technique*

*«Depuis que nous avons implémenté le logiciel code M, nous pouvons réagir encore plus rapidement aux souhaits individuels de nos clients.*

*La gestion centralisée des imprimantes contribue de manière sensible à la réduction des coûts.»*

## 02 La centralisation, svp

Les textes à imprimer sont créés aujourd'hui commodément sur l'ordinateur de manière centralisée à l'aide du **code-M editor** et déposés sur l'ordinateur serveur, à l'écart de la chaîne de production et des imprimantes. Toutes les imprimantes alphaJET sont reliées au serveur par Ethernet et la synchronisation des textes actuels à imprimer s'effectue toutes les 5 minutes.

L'ordre de fabrication sortant du bureau de préparation du travail porte un code-barres. En scannant le code-barres, l'opérateur de la chaîne active l'ordre d'imprimer avec la bonne configuration et le texte à imprimer sur l'alphaJET.

## 03 Une mise en réseau simple

Des sources d'erreurs ont été éliminées par la mise en réseau de l'alphaJET via un serveur central et l'activation des ordres d'impression par scanner manuel.

Le statut des imprimantes est surveillé de manière centralisée sur l'ordinateur avec le logiciel **code-M monitor**. En un coup d'œil, il est possible de reconnaître si l'imprimante est prête à imprimer ou, par exemple, si le clapet de la tête est ouvert ou s'il faut ajouter de l'encre. Toutes les imprimantes se commandent de manière centralisée via le **code-M user**. De plus, la surface utilisateur identique de l'imprimante apparaît sur l'écran de l'ordinateur.

### Logiciel code M

Le logiciel modulaire code M permet de s'adapter individuellement aux nouvelles exigences. La mise en réseau des systèmes de marquage optimise les processus de production.

**Pour en savoir plus : [kba-metronic.com/fr](http://kba-metronic.com/fr)**

### Technologie de jet d'encre continu alphaJET

L'impression sans contact avec des systèmes à jet d'encre continu est une méthode qui a fait ses preuves pour apposer directement des données variables dans la chaîne de production. Elle offre une grande flexibilité et procure des résultats d'impression exacts.

