



alphaJET mondo für entspannten Kaffeegenuss

Master Caps verbindet die Tradition der Kaffeeröstung aus Holland mit dem Lifestyle des 21. Jahrhunderts.

Verwendet werden ausschließlich echte Arabica-Kaffeebohnen, die durch eine ausgewogene Mischung zu einem einzigartigen Geschmack führen. Am neu gegründeten Standort im hessischen Fritzlar werden Aromakapseln mit frisch gemahlenem Kaffee gefüllt und verpackt.

Im Fokus steht bei jedem Produktionsschritt die ausgesuchte Qualität des Endprodukts und die erlesenen Ansprüche der Kunden.

Günstiger Preis und hochwertiger Kaffeegenuss stehen nicht im Widerspruch.

Die EU-Lebensmittel-Kennzeichnungsverordnung verpflichtet Hersteller auf Ihren Produkten neben Zutatenliste und Herstellerangaben auch das Mindesthaltbarkeitsdatum oder das Verbrauchsdatum aufzuweisen. Diese Angaben müssen für den Endverbraucher gut lesbar sein.

Ein Großteil der Produktion geht unter dem Label Sesibel nach China. Deshalb müssen auch die Anforderungen für das Exportgeschäft z.B. Einfuhrgenehmigung, Zollabwicklung, länderspezifische Vorgaben, usw. strikt eingehalten werden.

Auf der Suche nach einer Lösung für die Kodierung die

- **einfach zu bedienen,**
- **mit niedrigen Anschaffungskosten,**
- **zuverlässig kennzeichnet,**

hat sich Master Caps für den kompakten Tintenstrahldrucker alphaJET mondo entschieden.



„Der alphaJET mondo erfüllt unsere Anforderungen voll und ganz. Er war günstig in der Anschaffung und arbeitet ohne Qualitätseinbußen wirtschaftlich. Das Metronic-Team hat uns von Anfang an kompetent unterstützt und den Inkjet zuverlässig installiert.“

Michael Prenzel, Geschäftsführer



Die befüllten und versiegelten Kapseln werden in Pappschachteln konfektioniert. Über ein Transportband wird diese Verkaufspackung zunächst über eine Kontrollwaage, dann am Druckkopf vorbeibefördert. Hier beschriftet der Inkjet den Karton in einer dafür vorgesehenen Aussparung mit der dreizeiligen, variablen Produktinformation.



Passiert die Verkaufseinheit den Signalgeber, errechnet der alphaJET mondo selbständig die Entfernung bis zum Druckstart. Geschwindigkeitsschwankungen der Produktionslinie haben keinen Einfluss auf die passgenaue Kennzeichnung.



Beim Tausch der Tintenbehälter oder des Lösemittels werden Bedienerfehler nahezu ausgeschlossen. RFID-Chips geben dem System Rückmeldung ob die richtigen Kartuschen eingesetzt sind und zeigen es im Display an. Die Verbrauchswerte sind mit dem integrierten Betriebsmittelmanagement immer im Blick. Das reduziert Bandalisfallzeiten und damit verbundene Kosten.



„Mit nur sehr geringem Wartungsaufwand meistert der Drucker sauber und zuverlässig seine Aufgabe. Seit Produktionsstart gibt es keinen Grund zur Beanstandung. Wir sind vollauf zufrieden.“

resümiert Michael Prenzel

Der alphaJET mondo druckt dreizeilig die Chargennummer und das Mindesthaltbarkeitsdatum (MHD). Das Druckbild ist klar, gut lesbar und trocknet schnell ohne zu verwischen.

Die große Tintenauswahl, niedrige Verbrauchswerte, und attraktive Wartungskonzepte runden das Kennzeichnungskonzept von KBA-Metronic ab.



alphaJET-Technologie

Der berührungslose Druck mit Continuous-Inkjet-Geräten ist ein bewährtes System für das Aufbringen variabler Daten direkt an der Produktionslinie. Es bietet dem Anwender ein hohes Maß an Flexibilität und liefert akkurate Druckergebnisse. Auch seine Fähigkeit, unterschiedliche Tinten zu verarbeiten, macht diese Lösung zu einer vielseitig einsetzbaren Kennzeichnungstechnologie, die für verschiedenste Materialien geeignet ist. Ohne Gegendruck lassen sich damit selbst flexible Oberflächen exakt bedrucken.

Mögliche Anwendungsfelder reichen vom Aufbringen von Datumsangaben, Logos, Barcodes und Losnummern bis hin zu längeren Texten und Grafiken in sauberer Normschrift, die ohne Verzerrungen aufgebracht werden.

Um den unterschiedlichen Ansprüchen zu entsprechen, umfasst das Portfolio Modelle in leistungsfähigen Ausführungen für komplexe oder ganz spezielle Anwendungen sowie auch reduzierte Varianten für Standardanwendungen. Die Komponenten sind so aufeinander abgestimmt, dass der Anwender die beste Lösung für seine Applikationen erhält.

KBA-Metronic GmbH

Benzstraße 11
DE - 97209 Veitshöchheim
Telefon: +49 (0)931 9085-0
Email: info@kba-metronic.com
Web: www.kba-metronic.com

Kennzeichnen ist unsere Leidenschaft!